



INSTRUCCIONES PUESTA EN MARCHA DE LOS FILTROS LAMINADOS

1. Ejecutar la carga de arena una vez situado el filtro en su emplazamiento (proteger el difusor del filtro) (Véase cuadro adjunto de cargas de arena)
2. No vaciar bruscamente la arena en el interior ya que podría dañar los colectores
3. Limpiar el alojamiento de la junta de la tapa. Cerrar la misma y colocar la válvula en posición de lavado. Conectar el motor durante 4 minutos.
4. Para el motor y colocar la válvula en posición de filtración. Volver a conectar el motor.
5. Extraer el aire del interior del filtro mediante la purga de la tapa

Atención: Lavar el filtro cuando la presión aumente 0'5 bar.

CARGAS DE ARENA SEGÚN MODELO DE FILTRO

MODELO	Ø	m ³ / h	CARGA DE ARENA			
			1ª 2 a 4mm	2ª 1 a 2mm	3ª 0'7 a 1mm	TOTAL
AQUASWIM 410	410	6	16	9	40	65
AQUASWIM 450	450	8	20	10	50	80
AQUASWIM 510	510	10	25	15	60	100
AQUASWIM 630	630	15	60	20	80	160
AQUASWIM 710	710	20	75	25	140	240
AQUASWIM 830	830	30	100	50	170	320
AQUASWIM 900	900	35	110	50	210	370
AQUASWIM 1000	1000	40	190	100	440	730

AJUSTE DE LA TAPA

1. Colocar la junta en la parte posterior de la tapa
2. Situar la tapa en su posición final
3. Templar las tuercas a mano
4. Finalmente apretar las tuercas siempre en cruz para que la tapa vaya paralela a la base del filtro y el ajuste sea perfecto

INSTRUCCIONES PARA EL LAVADO DEL FILTRO

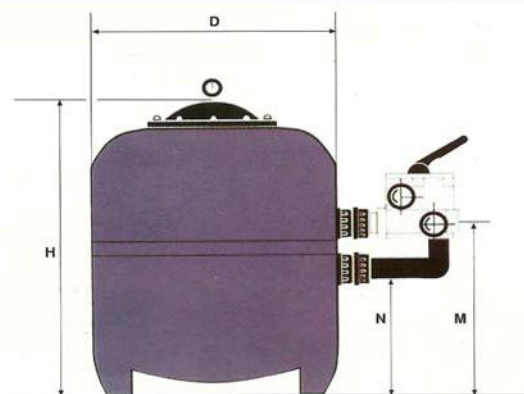
1. Colocar la válvula selectora en posición de "LAVADO"
2. Lavar durante 3 minutos
3. Apagar el motor
4. Colocar la válvula selectora en posición de "ACLARADO" y enjuague
5. Aclarar durante 1 minuto
6. Apagar el motor
7. Colocar la válvula en posición "FILTRACIÓN"

Atención: Nunca cambiar la posición de la válvula mientras la bomba está en funcionamiento



REFERENCIAS SEGÚN MODELOS

- Modelo FT:** Presión máxima de trabajo 2,5 bar, tapa de polipropileno con fibra de vidrio y junta NBR.
- Modelo FTM:** Presión máxima de trabajo 2,5 bar, tapa de metacrilato de 10 mm y junta NBR.
- Modelo FTMO:** Presión máxima de trabajo 2,5 bar, tapa de metacrilato de 10 mm y junta EPDM y fabricación con vinilester (alta resistencia química).
- Modelo FTP/5:** Presión máxima de trabajo 5 bar, tapa metálica y junta NBR.
- Modelo FTP/10:** Presión máxima de trabajo 10 bar, tapa metálica y junta NBR.
- Modelo FTPM/5:** Presión máxima de trabajo 5 bar, tapa metacrilato de 10 mm y junta NBR.
- Modelo FTPM/10:** Presión máxima de trabajo 10 bar, tapa metacrilato de 15 mm y junta NBR.
- Modelo FTPMO/5:** Presión máxima de trabajo 5 bar, tapa metacrilato de 10 mm y junta EPDM y fabricación con vinilester (alta resistencia química).
- Modelo FTPMO/10:** Presión máxima de trabajo 10 bar, tapa metacrilato de 15 mm y junta EPDM y fabricación con vinilester (alta resistencia química).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

REFERENCIA	410	450	510	630	710	830	900	1000
Filtros Ø	410	450	510	630	710	830	900	1000
Altura H	700	730	760	820	860	880	880	1300
Altura N	200	220	240	270	330	330	330	540
Altura M	385	405	425	455	530	550	550	890
Ø Conexiones Entrada/Salida	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"	2" ½
Velocidad de filtración m ³ /h/m ²	50	50	50	50	50	50	50	50
Superficie filtrante m ²	0,12	0,16	0,20	0,31	0,42	0,53	0,64	0,85
Caudal m ³ /h	6	8	10	15	20	30	35	40
Presión de trabajo en bares	2,5/5/10	2,5/5/10	2,5/5/10	2,5/5/10	2,5/5/10	2,5/5/10	2,5/5/10	2,5/5/10
Carga de sílex en kg	65	80	100	160	240	320	370	730
Granulometría mm	1º (2-4)	16	20	25	60	75	100	190
	2º (1-2)	9	10	15	20	25	50	100
	3º (0'7-1)	40	50	60	80	140	170	440